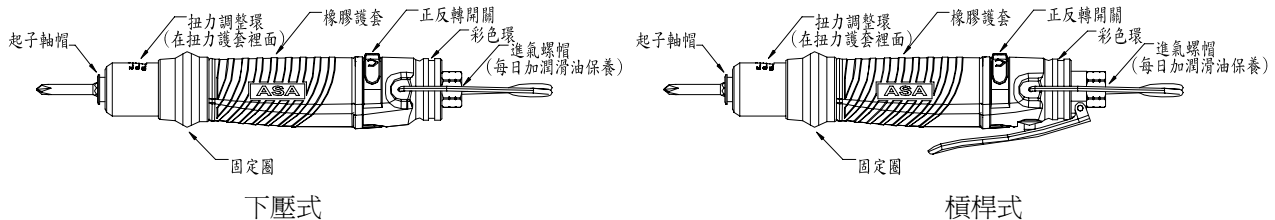


2008.01.17

為發揮機械功能及維護安全,請詳閱說明書內容供以後操作參考。注意!不當任意操作有可能造成傷害或損壞。本機所有傳動及循環系統,均經嚴密設定品管製造,任何情況下不可企圖分解拆卸。多國專利在案仿照必究。

外形



規格表

機種名	無載 轉速 r.p.m.	重量 g	長度 mm	外徑 mm	空氣 壓力 kg/cm ²	管內徑 (最小) mm	耗氣量 m ³ /min	扭力 範圍 kgf-cm	扭力精度 %	適用螺絲	
										機械螺絲 mm	自攻螺絲 mm
T10PB/T10LB	1000	558/598	194	32	6.0	5.0	0.5	0.5-2	±3	M1.0-M2.2	M1.0-M1.7
T20PB/T20LB	1000	558/598	194	32	6.0	5.0	0.5	1-8	±3	M1.7-M3.3	M1.3-M2.7
T30PB/T30LB	1800	558/598	194	32	6.0	5.0	0.5	2-16	±3	M2.2-M4.2	M1.7-M3.2
T40PB/T40LB	1000	558/598	194	32	6.0	5.0	0.5	5-30	±3	M2.8-M5.0	M2.3-M4.0
T50PB/T50LB	1400	912/953	233	38	6.0	8.0	0.65	7-50	±3	M2.9-M6.0	M2.6-M4.9
T55PB/T55LB	1000	912/953	233	38	6.0	8.0	0.65	7-65	±3	M2.9-M6.4	M2.6-M5.4
T60PB/T60LB	550	912/953	233	38	6.0	8.0	0.65	15-95	±3	M4.1-M7.0	M3.3-M6.0

*機種名組合説明:

T10	-	P	-	B	-	O/E	-	R/A	-	P/G
機種名		P:下壓式 L:槓桿式		B:1/4”六角起子頭 A:5mm 六角起子頭		環保型		彎90度型		槍型

操作說明:

1. 推轉正反轉開關(R 正轉-- L 反轉)以設定改變馬達旋轉方向。
2. 下壓就可啟動馬達旋轉可省去推移損桿的麻煩,增加工作效率。
3. 扭力大(緊)小(鬆)調整容易,扭力調整環往右轉緊,扭力增加變大,扭力調整環往左轉鬆,扭力減少變小。
4. 當負載到達預先設定的扭力值,氣動馬達會自動停止運轉。
5. 平緩下壓起子軸帽就可快速更換起子頭,放鬆退出固定圈取下扭力護套就可調整氣動起子鎖付之扭力。
6. 顏色套環可用來區隔不同扭力設定的起子。以方便管理者管理。
7. 精準度調整大約在外殼、齒輪和轉動的部分附近。
8. 不要試圖在任何情況下拆卸。

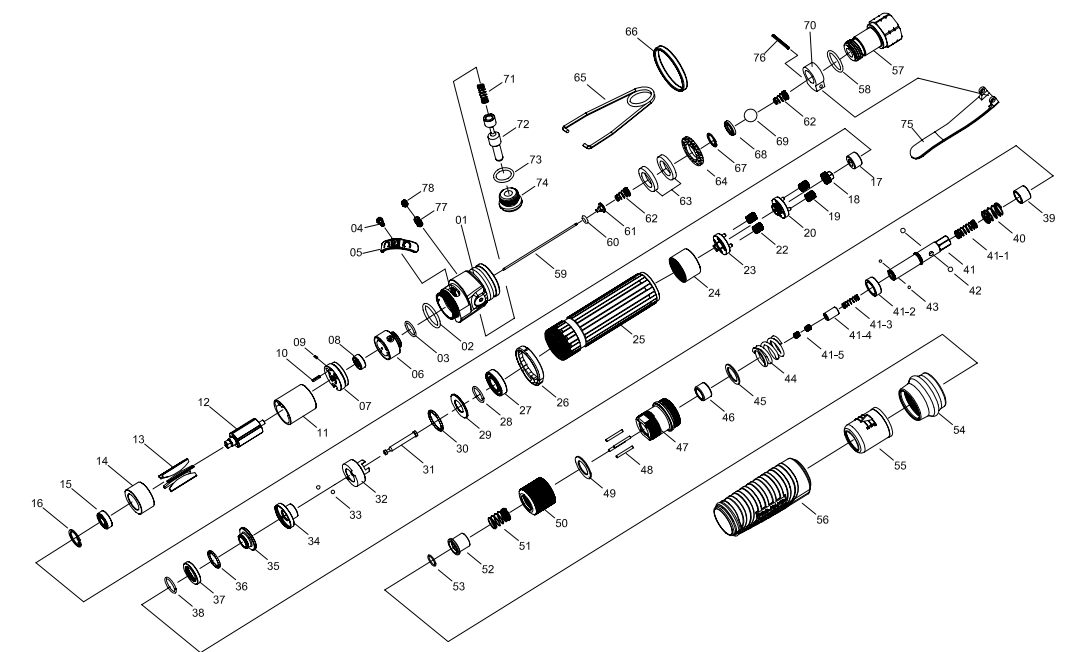
空氣供給條件及注意事項:

1. 當空氣壓縮機容納太多的水氣及灰塵,對於氣動工具有不利的影響,故氣壓管子必須裝置水氣過濾器及自動供給潤滑油,用以過濾不受歡迎的物質,並且每日從排水槽把水排出。
2. 當使用新氣壓管路及管接頭時,裝置前先在氣壓管內吹氣並把管路弄清潔。
3. 防止氣壓管路及管接頭積聚水氣及灰塵,保持管路清潔,不然長期使用後有可能使管路內徑變小°
4. 當把氣動起子和氣壓管脫離時,不可以使氣壓管接頭掉落地板上,此舉將會積聚灰塵或不受歡迎的物質進入氣壓管路內。
5. 一般建議主氣壓管路壓力為 7.0 kg/cm^2 或 8.0 kg/cm^2 ,在銜接氣動起子的副氣壓管路前必須裝置調壓器將壓力整穩定在 6kg/cm^2 (當氣動起子啟動時),副氣壓管的內徑選擇如規格表推薦管的內徑,這對於氣動起子取得最大扭力值是非常重要且必須的,避免使用超過規定的氣壓,否則氣動起子的壽命會減短。
6. 裝置調壓器可穩定氣壓管路壓力,確保氣動起子扭力的精準(重複精度)。

保養事項:

1. 長期不使用氣動起子前必須加油潤滑保存,否則氣動起子會生鏽損壞。習慣下班前潤滑保存。
2. 使用手動加油壺潤滑前先把氣動起子和氣壓管脫離,再把潤滑油(#30-#60)加入進氣螺帽內,接上氣動起子和氣壓管後,下壓起子空轉約二秒即可完成潤滑保存。每天 1-2 次可延長工具壽命。
3. 當氣壓管路水氣灰塵阻塞減音器的濾網時,有可能會降低機構的運轉效率,建議清除減音器濾網雜物。即放鬆進氣螺帽取出減音器的濾網,並且使用去漬油及氣壓吹氣以清除濾網雜物或更換新品,最好請當地經銷商更換。
4. 更換橡膠護套時先把護套放入扭力調整環再使用氣壓吹氣使護套外徑變大,同時往上擠入橡膠護套即可。

ASA-T30LB(槓桿式)零件分解圖



T30LB(1800rpm)

零件號	零件料號	品名/規格	用量	零件號	零件料號	品名/規格	用量
01	P-3403-01	進氣組體-(有顏色區分)	1	41-2	P-3403-41-2	鉗-襯套	1
02	P-3403-02	O-RING (23.55x1)	2	41-3	P-3403-41-3	起動軸彈簧	1
03	P-3403-03	O-RING (S12.5)	1	41-4	P-3403-41-4	鉗-內牙管	1
04	P-3403-04	十字盤頭螺絲(M3x12)	1	41-5	P-3403-41-5	M5x5L止附螺絲	2
05	P-3403-05	換向鈕	1	42	P-3403-42	φ4mm鉻鉚鋼珠	2
06	P-3403-06	換向閥	1	43	P-3403-43	φ3/32"鉻鉚鋼珠	2
07	P-3403-07	上蓋	1	44	P-3403-44	扭力彈簧	1
08	P-3403-08	滾珠軸承624ZZ C3(EZO-JAPAN)	1	45	P-3403-45	彈簧墊圈	1
09	P-3403-09	彈簧銷φ1.5x4L	2	46	P-3403-46	導套	1
10	P-3403-10	彈簧銷φ1.5x4L	1	47	P-3403-47	前殼	1
11	P-3403-11	氣缸	1	48	P-3403-48	A型長鋼針(φ2x18.8A)	4
12	P-3403-12	3403轉子	1	49	P-3403-49	調整器華司	1
13	P-3403-13	葉片	5	50	P-3403-50	調整器	1
14	P-3403-14	下蓋	1	51	P-3403-51	快速接頭彈簧	1
15	P-3403-15	滾珠軸承1680HH(NMB-THAILAND)	1	52	P-3403-52	快速接頭	1
16	P-3403-16	(孔用扣環)IR17	1	53	P-3403-53	快速接頭扣環	1
17	P-3403-17	聯接套	1	54	P-3403-54	上外座	1
18	P-3403-18	中央傳動齒(18T)	1	55	P-3403-55	扭力護套	1
19	P-3403-19	(上)游星齒輪(12Tx4Lxφ2.53)	4	56	P-3403-56	本体膠套-(有商標區分)	1
20	P-3403-20	(上)齒盤組合(含PINφ2.5x7.8L) 含傳動齒成型(18Tx3.9L)	1	57	P-3403-57	進氣口螺絲-(有歐,美,直,牙之分)	1
22	P-3403-22	(上)游星齒輪(12Tx4Lxφ2.53)	4	58	P-3403-58	O-RING (P10)	1
23	P-3403-23	(下)齒盤組合(含PINφ2.5x7.8L)	1	59	P-3403-59	進氣閥頂針φ1.5x83L	1
24	P-3403-24	內齒輪(42T)	1	60	P-3403-60	O-RING (3.5x2)	1
25	P-3403-25	本體	1	61	P-3403-61	進氣閥	1
26	P-3403-26	膠套固定座	1	62	P-3403-62	進氣閥彈簧	2
27	P-3403-27	滾珠軸承6901ZZ(KBC-KORER)	1	63	P-3403-63	消音綿	2
28	P-3403-28	上擊座扣環(0.7x11)	1	64	P-3403-64	消音器(28x13.3x3.5)	1
29	P-3403-29	上擊座墊片	1	65	P-3403-65	吊環	1
30	P-3403-30	2mm鉻鉚鋼珠	30	66	P-3403-66	色環(紅,黃,綠,藍,顏色)各IPCS	4
31	P-3403-31	起動軸	1	67	P-3403-67	IR10扣環	1
32	P-3403-32	上擊座	1	68	P-3403-68	進氣缸 PU(9x2)	1
33	P-3403-33	1/8"鉻鉚鋼珠	2	69	P-3403-69	3/8"(SUS 304)不銹鋼珠	1
34	P-3403-34	下擊座	1	70	P-3403-70	板機固定座	1
35	P-3403-35	下擊座滑動套	1	71	P-3403-71	頂桿彈簧(共用起動軸彈簧)	1
36	P-3403-36	φ2mm鉻鉚鋼珠	24	72	P-3403-72	進氣頂桿	1
37	P-3403-37	下擊座墊片	1	73	P-3403-73	O-RING (S10)	1
38	P-3403-38	下擊座扣環(0.7x12)	1	74	P-3403-74	進氣閥螺帽	1
39	P-3403-39	滑動套	1	75	P-3403-75	板機	1
40	P-3403-40	滑動套彈簧	1	76	P-3403-76	彈簧銷(φ3x20L)	1
41	P-3403-41	鉗	1	77	P-3403-77	止附螺絲(3X3)	1
41-1	P-3403-41-1	上擊座彈簧	1	78	P-3403-78	止附螺絲(3X6)	1