

☐ 使用後之注意事項

收藏及保養：當起子長時間不使用時，請拔掉電源供應器插頭及起子頭，並將外殼擦拭清潔後，妥善保管於乾燥、無日光照射、無塵的地方，而起子頭則以防鏽油塗抹保存。為了確保起子能正常運轉，請定期檢查與保養。

☐ 簡易故障排除

當起子不能正常運轉時，請按下述內容檢查，若均屬正常則請勿任意分解拆卸，速與本公司代理商接洽。

☐ 起子不轉動：

- 電源供應器無輸出
 - 檢查輸出端子針號 NO.1(－)、NO.4(＋)間有無 30VDC，若無則請更換新品。
 - 檢查 5P 一體連接線起子側是否斷路，若是請更換新線或僅更換插頭部分。
(插頭型號 2G2021(5P)或自行採購市售標準品更換)
 - 保險絲是否斷路。注意：更換保險絲時，請將電源線插頭拔掉。
- 檢查正、反轉開關是否失去功能，當按下押扣板時聽不到“喀”聲時，表示開關已失去功能，請更換新品。(檢查時請在安靜的場所執行之)

☐ 起子運轉不順：

- 電源供應器內附保護迴路，通電 3-5 秒後，方能穩定供電。
- 若正轉啟動時馬達僅瞬間轉動，可嘗試反轉或轉動起子頭 90 度到出現一聲“喀”後，再正轉啟動，即可恢復正常。

☐ 起子頭容易脫落或有晃動現象：

- 起子頭是否與附屬品之規格相同，否則請更換同規格之起子頭。
- 起子頭是否順著主軸兩側導溝插入套牢，否則請取出重新插入套牢。
- 起子頭若容易晃動，請取出起子頭旋轉 180 度後，重新插入即可。

☐ 達到預設扭力值時，起子不會自動停止：

- 扭力設定太高，造成螺絲滑牙，致使離合器不會跳脫，請將扭力設定值降低至不會滑牙之適當值。
- 起子馬達扭力不足，造成離合器無法脫離。請更換較大馬力之扭力起子，以防止手腕受扭轉。
- 起子頭尖端尺寸與螺絲頭凹槽尺寸不合造成打滑，請更換合適之起子頭。
- 煞車迴路故障或煞車開關移位。(本項請由技術人員處理)

☐ 保證

本機經經銷商蓋章確認銷售日期後瑞士馬達提供三年之免費維修服務。唯有下述之情形者，本公司得酌收材料工本費。

- ☐ 自然磨損之零件：如破刷、起子頭、電源線、外觀自然污舊零件等。
- ☐ 未按規定電源電壓使用者。
- ☐ 使用不當或自行拆修者。
- ☐ 超過保證期間或未出示本操作手冊者。

經 確	
銷 認	
商 章	

節約能源，搶救地球，單張手冊服務(A-2)

好幫手工業級電動起子操作手冊

〈全自動篇—超低慣性、低電磁波干擾、低溫昇、低雜音馬達、
驅動型附電源供應器系列〉

☐ 感謝惠顧

感謝選用本公司電動起子，機件輕巧，運轉有力。為了能使本機發揮最大功能及延長使用壽命，操作前，請詳閱本操作手冊。

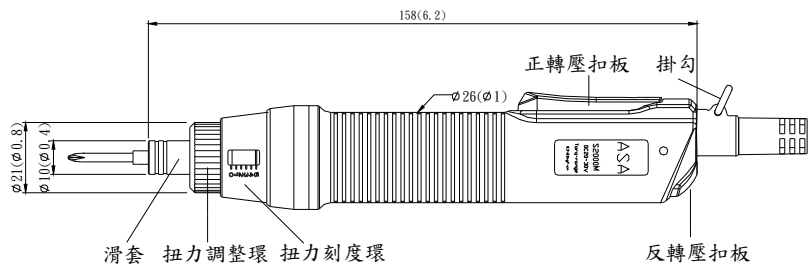
☐ 特點

- ☐ 本起子採用瑞士製造之高科技超低慣性馬達，壽命長、被鎖物品質有保障。
- ☐ 本起子專為需要精準扭力的鎖螺絲作業而設計，可應用的鎖付對象包括 PDA、行動電話、數位相機、眼鏡、手提電腦等產品的裝配作業。
- ☐ 低震動、低噪音，符合環保要求。
- ☐ 可搭配附有軟式啟動及可調式輸出功能的電源供應器，不但可配合不同鎖付需求，更可提昇鎖付品質。
- ☐ 採用低壓電子式煞車回路，扭力精準控制，故障率低，壽命長。
- ☐ 起子、控制器採分離式設計，維修費用低，並可提高良品的互換率。
- ☐ 搭配直接插入式之交換式電源供應器，具穩壓回路，使驅動扭力更趨準確，馬達壽命更長。
- ☐ 扭力精準，易控制，欲反轉時不需切換開關，即可直接操作。
- ☐ 外型配合人體工學設計，可防止工作疲勞，提高生產效率。

☐ 規格

機種名		ASA-S2000M	ASA-S2500M
工作電壓		A3(20~30VDC) ， APM-30(30VDC)	
輸出扭力範圍 kgf-cm/1bf-in		0.3-2.0/0.26-1.7	0.4-3.0/0.35-2.6
無載轉速 rpm		1000	650
扭力調整		無段式	
適用 螺 絲	機械牙φ徑 mm/in	1.0~2.2/0.04~0.09	1.0~2.6/0.04~0.10
	自攻牙φ徑 mm/in	1.0~2.0/0.04~0.08	1.0~2.0/0.04~0.08
重量 g/lb		187/0.41	
長度 mm/in		158/6.2(φ 4.0) , 173/6.81(1/4")	
適用起子頭規格		φ 4.0 , 1/4"	
消耗功率 W		6W	
適合電源供應器		A3、APM-30	

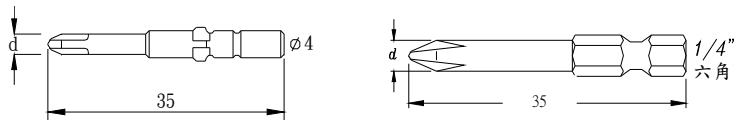
外觀



附屬品

本產品內附 5P 一體連接線一條及起子頭二支。

起子頭



起子頭規格				適用 機種
前端 番 號	前端φ徑 d φ 4.0 / 1/4"	P# φ 4	P# 1/4"	
#00	φ 1.7	7W1201	7W6201	ASA-S2000M
#0	φ 2.0	7W1421	7W6421	
#0	φ 2.0	7W1421	7W6421	ASA-S2500M
#1	φ 3.0	7W1641	7W6641-1	

電源供應器（任選品）

型 號	體 積 mm			工作電壓 (AC)	輸出電壓 (DC)	重 量 (g / 1b)	安 規 認 證	特 點
	長	寬	高					
APM-30	80	48	55	90-260V	30V	200/0.4	Pending	•插入型 •恆壓 •適合廣域工作電壓
A3	144	100	58	115V	20~30V	1800/4.0	Pending	•桌上型 •恆壓 •軟式啟動 (0.5"內可調) •可調無段式輸出電壓
				230V				

• APM-30 為交換式電源供應器，輕薄短小，耗電少具穩壓效果。

使用前之確認注意事項

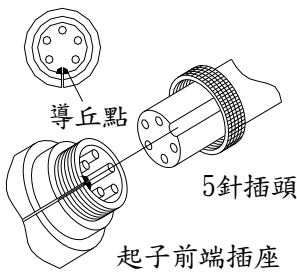
- 確認插座的電壓源及接地狀況：請插在符合起子或電源供應器標籤上指示的工作電壓操作，以避免燒毀。又起子本身附有接地導線，使用時請插在附有接地裝置的插座上，不但可保障漏電安全，並可排泄起子因操作磨擦所產生的靜電及雜訊干擾。
- 確認適合的扭力範圍：配合所需扭力值選擇適合的起子型號；起子不可在最高的定格扭力值下長期操作，可延長起子壽命。(建議最佳的操作範圍在扭力刻劃的 1-8 之間)
- 確認起子本體的完整性：若發現電源線有割傷或破裂現象，應立刻拔出插頭，更換新品，以避免觸電或造成短路而引起火災。
- 確認作業環境：為了安全起見，請勿於高溫、潮溼或靠近易燃物的作業現場使用，並防止電源線接近會割傷或融化電源線的工具或設備，以避免危險的發生。

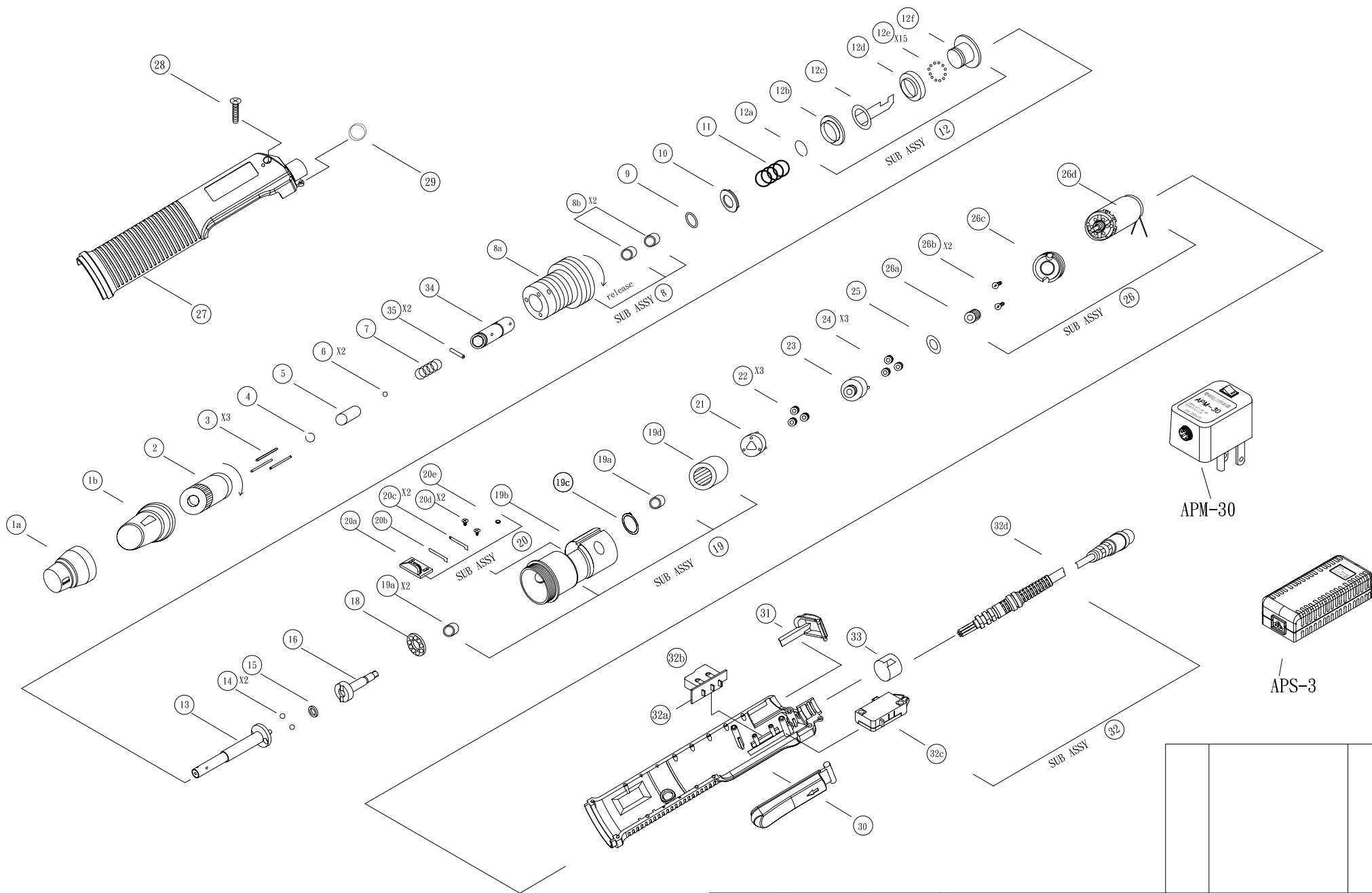
- 五針插頭插入起子或電源供應器插座時它有方向性，必須對準插座內之導丘點後，方可用力插入，然後以旋鈕牢牢地固定之。如此可減少因拉扯而斷線的發生。(參考本頁下圖)
- 電源線插入或拔離插座時，須手持插頭拔出，切勿直接拉扯電源線拔出。

操作方法及注意事項

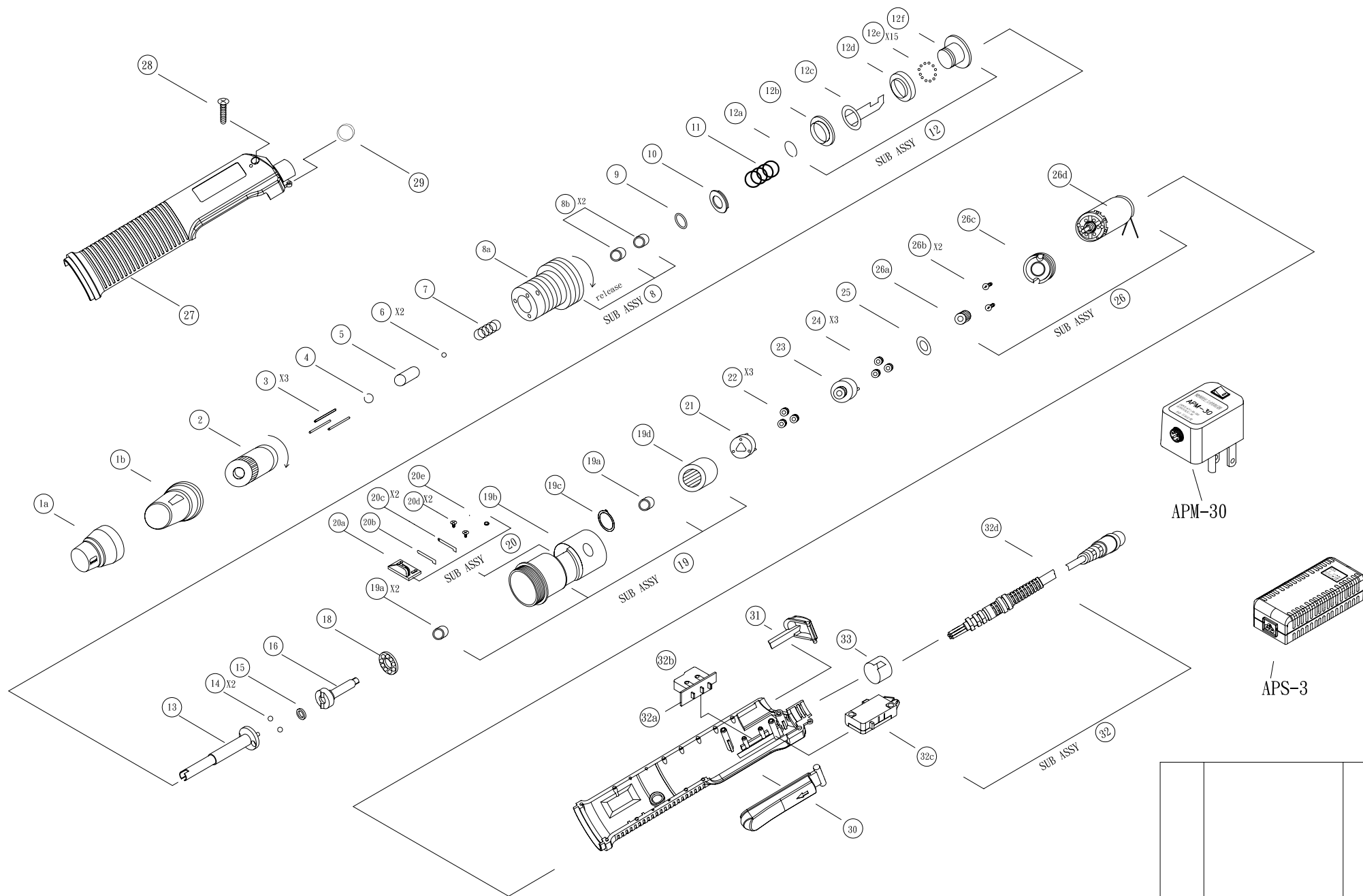
- 被鎖物固定：操作前，先確認所需扭力值，並參考“扭力設定”項敘述，將起子設定至適合之扭力，再確認被鎖物已被強制固定，方可進行操作，以避免鎖螺絲同時帶動被鎖物旋轉而導致人員傷害。
- 鎖、退螺絲操作：首先將起子頭尖端對準螺絲凹槽，輕輕向下壓住，然後鎖螺絲時，按住正轉押扣板；退螺絲時，按住反轉押扣板啟動馬達旋轉即可。若同時按住正、反轉押扣板時，起子則不轉。注意：起子運轉中勿任意變換起子之轉向，必須放鬆任一押扣板，待馬達完全停止後方可切換。
- 扭力設定：藉著旋轉扭力調整環來設定起子的扭力大小；順時針往內旋轉會使輸出的扭力增大，逆時針往外旋轉會使輸出的扭力減小。
注意：刻度環上的刻度值僅供設定記錄用，並不代表輸出的扭力值，正確的輸出扭力值必須藉由扭力測試機或扭力扳手反覆測試而得。
為防止已設定之扭力值被移動，本公司備有扭力護套（選購品）可罩住扭力調整環而不會被任意觸動。
- 起子頭插入：以手指把滑套往內推，將合適的起子頭插入；當放開滑套時，起子頭即被自動卡住。注意：切勿以敲擊或硬拉的方式裝卸。
- 本體固定：使用時應將起子懸掛固定（如以彈吊車懸掛等），以避免起子碰撞掉落造成外殼破裂或內部損壞及避免電源線被拉扯斷裂。
- 扭力達到時：本起子內部設有離合器裝置，當正轉鎖螺絲時，扭力達到預設之扭力值時，離合器裝置即自動跳脫，同時聽到一聲“喀”聲，此時即使不放開正轉押扣板，馬達電源也會自動被切斷。
注意：鎖付過程中，請緊握起子，以避免因離合器跳脫瞬間將起子向上反彈而使起子頭脫離螺絲凹槽，造成螺絲凹槽的破壞。
- 退出螺絲時：當欲反轉退出已鎖緊之螺絲時，若在同一扭力設定值無法退出時，請將扭力設定值調高，俟退出螺絲後再還原至原來設定位置。請記住扭力調整環轉動時之累計“喀”聲，以方便還原設定。
- 操作頻率：本電動起子建議操作頻率為 1”/4”(ON/OFF)秒，鎖付螺絲總數為 7000 顆/8 小時切勿超過建議操作頻率，以免造成電動起子內部零件嚴重損毀。若操作頻率超過每天 8 小時，請採用 2 支起子交替使用，方可確保起子使用壽命。
- 過載操作：若發現握把溫度急速上昇，或鎖付過程中轉速急速下降，即表示起子在過載下操作。此刻請更換較大馬力輸出的扭力起子，或降低鎖付頻度，以延長起子使用壽命。
- 破刷更換：本機採用無鐵心式轉子結構，配合高效率繞線技術，創造出超低慣量、超高反應的精密馬達；超長壽命、破刷壽命可達 2 萬小時以上，故不必經常更換破刷。若欲更換請洽當地之經銷商。

五針插頭插入起子示意圖





UNIT: M/M	DATE	NAME	NAME ASA S2000M/S2500M 1/4 bit holder type disassemble graphic	△	REVISED	12.25'06	L. I. C
DESIGN				SYM	DESCRIPTION	DATE	SIGN
DRAWN	2005.10.06	Chialing					
CHECKED			Asa ENTERPRISE CORP.				
APPROVED			TEL: (02)8751-0022(10 Line)				
				DWG. NO: M10034			



UNIT: M/M	DATE	NAME	NAME	△	REVISED	12. 25' 06	L. I. C
DESIGN			ASA S2000M/S2500M	SYM	DESCRIPTION	DATE	SIGN
DRAWN	2005. 10. 06	Chialing	ø4bit holder type disassemble graphic				
CHECKED			Asa ENTERPRISE CORP.				
APPROVED			TEL: (02) 8751-0022 (10 Line)				
				DWG. NO: M10032			